

gatunek (Werkstoff)

nazwa

9.2394**Stal specjalna****WP7V****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
0,50	7,80	1,50	1,50				

Wła ciwo ci materiału:

stal specjalna z zawartością chromu, molibdenu oraz wanadu, hartowalna wtórnie, bardzo wysoka ciągliwość, dobra wytrzymałość na ściskanie, wysoka odporność na ścieranie także w podwyższonych temperaturach.

Zastosowanie:

mocno obciążone na ścieranie matryce i ich wkładki z płaskimi wykrojami np. do kucia łopatek turbin. Nadaje się do obciążonych narzędzi tnących na zimno i gorąco. Bardzo przydatna do narzędzi tnących przekroje ≥ 7 mm, wysoko obciążonych stempli do dziurkowania, noży i rolek.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 250 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,5	10,7	11,3	11,6

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	350°C	700°C
	26,4	27,8	30,6

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
820-850°C	piec	max 265 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	65 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1050-1090°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 59 HRC 300 °C - 57 HRC 400 °C - 59 HRC 500 °C - 60 HRC 600 °C - 58 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

