

gatunek (Werkstoff)

nazwa

1.3292**Stal proszkowa****PMD60****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	W	Mo	V	Co		
2,30	4,20	6,50	7,00	6,50	10,50		

Wła ciwo ci materiału:

szybkotnąca stal proszkowa z dużą zawartością kobaltu i wysoką objętością węglików, bardzo drobny rozkład węglików, wysoka wytrzymałość na zużycie w podwyższonych temperaturach, wysoka żarowość.

Zastosowanie:

narzędzia skrawające przy wysokich wymaganiach co do twardości w podwyższonych temperaturach, narzędzia tnące i do obróbki plastycznej pracujące w największych zagrożeniach co do zużycia.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 340 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,1	10,3	10,6	10,8

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	350°C	700°C
	24,5	27,9	27,4

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
870-900°C	piec	max 340 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	69 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1100-1190°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	trzykrotne w temperaturze 540-560°C

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

