

gatunek (Werkstoff)

nazwa

9.4199**Stal proszkowa****PMD440****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
2,20	17,50	0,50	5,80				

Wła ciwo ci materiału:

nierdzewna martenzytyczna stal proszkowa, bardzo drobny rozkład węglików i ich wysoka objętość.

Zastosowanie:

narzędzia do produkcji tworzyw sztucznych z równo-czesnymi wymaganiami odnośnie odporności na korozję i zużycie, części do budowy maszyn w przemyśle produkującym żywność oraz w przemyśle gumowym.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 280 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	10,7	10,8	11,2	11,6

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	19,1	21,5

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
880-900°C	piec	max 280 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	69 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1010-1120°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca ca. 550 °C	dwukrotne w temperaturze 150-260°C

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
 ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
 tel. +48 75 75 12 665
 e-mail. biuro@primo-stal.com

