

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**1.3395****Stal proszkowa****PMD23****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	W	Mo	V			
1,30	4,20	6,40	5,00	3,10			

**Wła ciwo ci materiału:**

szybkotnąca stal proszkowa, bardzo drobny rozkład węglików, wysoka wytrzymałość na zginanie i ściskanie, bardzo dobra szlifowalność.

**Zastosowanie:**

narzędzia skrawające jak frezy, wiertła lub przeciągacze, narzędzia do pracy na zimno jak narzędzia do dokładnego wykrawania, wytłaczania, tuleje do tłoczenia.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 260 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,1	11,6	11,9	12,1

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	350°C	700°C
	24,6	27,5	26,7

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
870-900°C	piec	max 260 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	66 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1050-1180°C	olej, sprężony gaz (N <sub>2</sub> ), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	trzykrotne w temperaturze 540-560°C

**KONTAKT**  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

**59-550 Wojcieszów**  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)

