

gatunek (Werkstoff)

nazwa

9.2690**Stal specjalna****CPR****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,20	12,00	1,40	1,70	2,50			

Wła ciwo ci materiału:

ledeburytowa 12 %-owa stal chromowa do pracy na zimno z podwyższonymi dodatkami wolframu, molibdenu i wanadu, wysoka odporność na ścieranie, dobra ciągliwość, wysoka wytrzymałość na ściskanie, trudno zmieniająca wymiary, hartowalna wtórnie.

Zastosowanie:

górne i dolne części narzędzi do gięcia na zimno blach o grubości do 10 mm, stemple do wykonywania matryc do wybijania złożonych kształtów lub znaków, stemple prasujące i do dziurkowania, pierścienie kalibrujące, wypychacze, pierścienie ciagowe, stemple pras do wyciskania, rozwiertaki, przeciągacze, listwy, szczęki płaskie do walcowania gwintów i rolki do nawalcowywania gwintów.

Stan dostawy:

zmiękczony, max. 265 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,6	11,2	11,6	12,0

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	350°C	700°C
	22,8	23,8	24,9

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
820-850°C	piec	max 265 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	65 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1130-1150°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 58 HRC 200 °C - 57 HRC 300 °C - 55 HRC 450 °C - 61 HRC 500 °C - 59 HRC


KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

CPR

Stal specjalna

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone	30 36 41 46 51 55 61 65 72 76 60 62 66 70 72 80 93 101 122 143
	156 161 172 182 195 205 212 222 232 242 252 262 272 282 292 303 313 323 358 403
	inne średnice na zapytanie

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com