

gatunek (Werkstoff)

nazwa

9.2692**Stal specjalna****CP72****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,10	7,50	1,50	2,10	1,10			

Wła ciwo ci materiału:

stal do pracy na zimno z wysoką zawartością wanadu i wolframu, wydatna hartowność wtórna, dobra ciągliwość, trudno zmieniająca wymiary.

Zastosowanie:

narzędzia tnące, wyginaki, wyoblaki toczne, rolki do profilowania, szczęki płaskie do walcowania gwintów i rolki do nawalcowywania gwintów, stemple dziurkujące.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 250 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,4	11,7	12,1	12,3

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	20°C
	24,8

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
800-840°C	piec	max 265 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	65 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1120-1140°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 60 HRC 300 °C - 58 HRC 400 °C - 60 HRC 500 °C - 63 HRC 600 °C - 48 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

