

gatunek (Werkstoff)

nazwa

9.2391**Stal specjalna****CP4M®****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
0,60	5,00	+	+				

Wła ciwo ci materiału:

stal stopowa z chromem, molibdenem i wanadem do pracy na zimno o wysokiej ciągliwości, hartowalna wtórnie, trudno zmieniająca wymiary, w porównaniu do bogatej w węgliki stali 1.2379 lepiej spawalna i hartowalna skrośnie. Bardzo dobrze nadaje się do końcowego azotowania lub nakładania powłok (CVD, PVD). Z reguły dostarczana w stanie ulepszonym.

Zastosowanie:

ciągowniki, wybijaki i narzędzia tnące, narzędzia do obróbki plastycznej na zimno i na gorąco blach o podwyższonej wytrzymałości.

Stan dostawy:ulepszony, 900-1050 N/mm²**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
820-860°C	piec	max 250 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	63 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1000-1050°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 60 HRC 300 °C - 57 HRC 400 °C - 59 HRC 500 °C - 63 HRC 600 °C - 55 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

