

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**NMV****1.2842****90MnCrV8****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Si	Mn	Cr				
0,90	2,00	0,40	0,10				

**Wła ciwo ci materiału:**

średnio stopowa stal do pracy na zimno o zawartości około 1% węgla, dobra hartowność skrośna, średnia hartowność, trudno zmieniająca wymiary, wysoka wytrzymałość na ściskanie.

**Zastosowanie:**

listwy prowadzące, wypychacze, narzędzia do cięcia, tłoczniaki, narzędzia do nacinania gwintów, narzędzia miernicze, rozwiertaki, pierścienie kalibrujące.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 229 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	12,2	13,2	13,8	14,4

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$	$\frac{700^\circ C}{}$
	32,8	32,0	31,5

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

<b>temperatura</b>	<b>chłodzenie stygni cie</b>	<b>twardo wy arzenia</b>
700-730°C	piec	max 229 HB

Odprężanie:

<b>temperatura</b>	<b>chłodzenie stygni cie</b>	<b>maksymalna twardo</b>
600-650°C	piec	64 HRC

Hartowanie:

<b>temperatura</b>	<b>chłodzenie stygni cie</b>	<b>odpuszczanie</b>
780-820°C	olej, lub kąpiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 63 HRC 200 °C - 60 HRC 300 °C - 56 HRC 400 °C - 50 HRC 500 °C - 42 HRC

**KONTAKT**  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)