

gatunek (Werkstoff)

nazwa

1.2826**60MnSiCr4****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Si	Mn	Cr				
0,60	1,00	1,10	0,30				

Wła ciwo ci materiału:

ciągliwa stal do pracy na zimno, dobre właściwości sprężynujące w stanie odpuszczonym.

Zastosowanie:

tuleje zaciskowe, szczęki mocujące, okrojniki, wypychacze, płyty naciskowe, tłoczniaki gnące na zimno.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 220 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	12,1	12,8	13,3	13,5

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	34,1	36,0

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
680-720°C	piec	max 220 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	61 HRC

Hartowanie:


temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
820-860°C	olej, kąpiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 61 HRC 200 °C - 59 HRC 300 °C - 57 HRC 400 °C - 52 HRC 500 °C - 46 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

MS**Werkstoff 1.2826**

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone	20 22 25 30 36 40 46 50 52 55 60 62 66 70 72 75 80 86 90 95
	100 105 110 115 120 130 140
	inne średnice na zapytanie

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com