

gatunek (Werkstoff)

nazwa

1.2787

X23CrNi17

R18So

Skład chemiczny:

(średnio w %)

C	Cr	Ni					
0,23	16,50	1,80					

Wła ciwo ci materiału:

nierdzewna martenzytyczna stal narzędziowa, ograniczona hartowność.

Zastosowanie:

wały do pomp, formy do przemysłu szklarskiego, mechanicznie obciążone części w przemyśle spożywczym.

Stan dostawy:

ulepszony, 800-950 N/mm²

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{10,1}$	$\frac{20-200^\circ C}{10,5}$	$\frac{20-300^\circ C}{11,2}$	$\frac{20-400^\circ C}{11,1}$
---	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{25,0}$
---------------------------------------	---------------------------

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
650-750°C	piec	max 245 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	56 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1000-1050°C	olej, sprężony gaz (N ₂), lub kapiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 49 HRC 200 °C - 48 HRC 300 °C - 46 HRC 400 °C - 45 HRC 550 °C - 40 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com