

gatunek (Werkstoff)

nazwa

NPW

1.2767

45NiCrMo16

Skład chemiczny:

(średnio w %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,45	1,40	0,25	4,00				

Wła ciwo ci materiału:

stal stopowa niklowa do pracy na zimno, bardzo ciągliwa, bardzo dobra hartowność skrośna, dobrze polerowalna.

Zastosowanie:

noże do rozdrabniania, narzędzia do cięcia grubych wymiarów, uzbrojenia, formy do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, wybijaki, wyginaki, tłoczniaki do sztukców, noże do nożyc do cięcia złomu i kęsów.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 285 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K}\right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,5	12,3	12,8	13,1

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K}\right)$	20°C	150°C	300°C
	32,9	34,6	35,1

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
610-650°C	piec	max 285 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	56 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
840-870°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 56 HRC 200 °C - 54 HRC 300 °C - 40 HRC 400 °C - 46 HRC 500 °C - 42 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com