

gatunek (Werkstoff)

nazwa

NPW

1.2767

45NiCrMo16

VNC4

**Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,45	1,40	0,25	4,00				

**Wła ciwo ci materiału:**

stal stopowa niklowa do pracy na zimno, bardzo ciągliwa, bardzo dobra hartowność skrośna, dobrze polerowalna.

**Zastosowanie:**

noże do rozdrabniania, narzędzia do cięcia grubych wymiarów, uzbrojenia, formy do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, wybijaki, wyginaki, tłoczniaki do sztućców, noże do nożyc do cięcia złomu i kęsów.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 285 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,5	12,3	12,8	13,1

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	150°C	300°C
	32,9	34,6	35,1

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
610-650°C	piec	max 285 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	56 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
840-870°C	olej, sprężony gaz (N <sub>2</sub> ), powietrze lub kąpiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 56 HRC 200 °C - 54 HRC 300 °C - 40 HRC 400 °C - 46 HRC 500 °C - 42 HRC

KONTAKT  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. biuro@primo-stal.com