

gatunek (Werkstoff)

nazwa

1.2764**X19NiCrMo4****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,19	1,30	0,20	4,10				

Wła ciwo ci materiału:

stal narzędziowa do pracy na zimno, do nawęglania, wysoka wytrzymałość rdzeniowa w stanie zahartowanym, dobrze polerowalna.

Zastosowanie:

matryce do prasowania, mocno obciążane formy do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, rolki do profilowania.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 250 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	11,5	12,0	12,4	12,8

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	32,9	33,8

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
620-660°C	piec	max 250 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	62 HRC

Hartowanie:

naw glanie	wy arzenie mi dzyoperacyjne	temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
860-890°C	600-630°C	780-810°C	olej, olej, lub kąpiel gorąca 180-220 °C	200 °C - 60 HRC 300 °C - 58 HRC 400 °C - 56 HRC
		800-830°C	powietrze	500 °C - 52 HRC


KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

ECN4M

Werkstoff 1.2764

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone	30 35 40 50 55 60 65 70 75 80 82 90 100 110 120 130 140 150 160 170
	180 200 270 160 162 182 202 220
	inne średnice na zapytanie

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com

