

gatunek (Werkstoff)

nazwa

WNLV

1.2714

55NiCrMoV7

A50

Skład chemiczny:

(średnio w %)

C	Cr	Mo	Ni	V			
0,55	1,10	0,50	1,70	0,10			

Właściwości materiału:

stal stopowa niklowa na matryce o bardzo dobrej ciągliwości i hartowności wskrośnej.

Zastosowanie:

standardowy gatunek na matryce kuźnicze, noże do nożyc do cięcia na gorąco, stemple prasujące, przekładki stemplowe, podparcia matryce, stemple dziurkujące na gorąco.

Stan dostawy:

a) wyżarzony, max. 248 HB

b) ulepszony, 350-400 HB

Właściwości fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-600°C
	12,3	13,4	14,1	14,4

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	350°C	700°C
	35,9	38,2	34,8

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygnięcie	twardość wyżarzenia
650-700°C	piec	max 248 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygnięcie	maksymalna twardość
600-650°C	piec	59 HRC

Hartowanie:



temperatura	chłodzenie stygnięcie	odpuszczanie
840-890°C	olej, sprężony gaz (N ₂), lub powietrze	200 °C - 55 HRC 300 °C - 53 HRC 400 °C - 50 HRC 500 °C - 49 HRC 600 °C - 39 HRC

WNLV

A50

Werkstoff 1.2714

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone zmiękczone	20 26 30 31 36 41 45 46 51 56 60 61 66 71 76 81 86 91 96 102
	106 112 122 135 142 152 162 172 182 192 192 202 212 222 228 232 242 252 262 272
	282 292 303 313 323 333 343 353 363 373 383 403 405 413 423 428 433 443 453 463
	473 483 503 513 523 533 543 553 563 583 604 634 658 664 705 755 805 855
	inne średnice na zapytanie
 kostki zmiękczone i ulepszone	wycinamy na potrzebny wymiar z płaskowników i bloków
	w stanie zmięczonym i ulepszonym

KONTAKT
 PRIMO-STAL Sp z o.o.
 ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
 tel. +48 75 75 12 665
 e-mail. biuro@primo-stal.com