

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**1.2631****X50CrMoW9-1-1****WR Spez.****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	W				
0,50	8,50	1,20	1,20				

**Wła ciwo ci materiału:**

średnio stopowa stal do pracy na zimno o bardzo dobrej hartowności, dobra hartowność skrośna, wysoka wytrzymałość na ściskanie, bardzo ciągliwa.

**Zastosowanie:**

noże do rębaków, noże do nożyc proste i krążkowe, noże do przemysłu papierniczego.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 240 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	9,8	10,2	10,5	11,3

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	24,3	26,9

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
820-870°C	piec	max 240 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	58 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1020-1050°C	olej, sprężony gaz (N <sub>2</sub> ), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 60 HRC 200 °C - 58 HRC 300 °C - 57 HRC 400 °C - 58 HRC 500 °C - 59 HRC

KONTAKT  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. biuro@primo-stal.com