

gatunek (Werkstoff)

**1.2550**

nazwa

**NZ3  
60WCrV8**

**Hidalgo I**

**Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	W	Cr	V				
0,60	2,00	1,00	0,15				

**Wła ciwo ci materiału:**

stal do pracy na zimno o bardzo dobrej ciągliwości, utrzymująca wymiary, duża udurowność, wysoka hartowność.

**Zastosowanie:**

noże do noży do cięcia na zimno, noże do papieru i rębaków, okrojniki, narzędzia tnące do blach o grubości do ok. 10 mm, wypychacze, przecinaki pneumatyczne.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 229 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	10,9	11,5	12,0	12,4

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	31,9	29,6

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
720-760°C	piec	max 230 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	64 HRC

Hartowanie:



temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
860-900°C	olej, lub kąpiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 60 HRC 200 °C - 58 HRC 300 °C - 56 HRC 400 °C - 52 HRC 500 °C - 48 HRC

**NZ3**

**Hidalgo I**

**Werkstoff 1.2550**

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone	10 13 16 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 90 100 110 120
	130 140 150 160 180 202
	inne średnice na zapytanie
 kostki	wycinamy na potrzebny wymiar z płaskowników i bloków

**KONTAKT**  
**PRIMO-STAL Sp z o.o.**  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)

