

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**1.2510****100MnCrW4****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Mn	Cr	W	V			
0,95	1,10	0,60	0,60	0,10			

**Wła ciwo ci materiału:**

średnio stopowa stal do pracy na zimno o bardzo dobrej hartowności, wysoka odporność na ścieranie, trudno zmieniająca wymiary przy obróbce cieplnej.

**Zastosowanie:**

narzędzia do cięcia, tłoczniaki, narzędzia miernicze, noże do nożyc, narzędzia do nacinania gwintów, listwy prowadzące.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 230 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	12,0	12,6	13,1	13,5

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	33,4	32,1

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
740-770°C	piec	max 230 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	64 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
790-820°C	olej, kąpiel gorąca 180-220 °C	100 °C - 64 HRC 200 °C - 62 HRC 300 °C - 57 HRC 400 °C - 53 HRC


KONTAKT  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)

**Z3C**

**Werkstoff 1.2510**

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone	20 26 31 36 40 46 51 56 61 66 70 76 81 86 91 101 101 110 121 131
	141 150 152 160 162 182 202 220
	inne średnice na zapytanie

**KONTAKT**  
**PRIMO-STAL Sp z o.o.**  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)

