

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**NC11LV+****Stal specjalna****1.2379+****CPPU Plus****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
1,55	12,00	0,80	0,90				

**Wła ciwo ci materiału:**

ledeburytowa 12 %-owa stal chromowa wyprodukowana metodą proszkową, analitycznie taka sama jak gatunek 1.2379 (NC11LV), jednakże posiadająca homogeniczną strukturę w całym przekroju, lepszą skrawalność, szlifowalność, polerowalność, bardzo wysoka odporność abrazyjna i adhezyjna na ścieranie dzięki wysokiej zawartości objętościowej twardych węglików w strukturze, dobra ciągliwość, trudno zmieniająca wymiary, wysoka wytrzymałość na ściskanie, hartowalna wtórnie, przez to bardzo dobrze nadaje się do końcowego azotowania lub nakładania powłok (CVD, PVD, PA-CVD).

**Zastosowanie:**

narzędzia do cięcia, tłoczniaki, noże do nożyc do cięcia na zimno, szczęki płaskie do walcowania gwintów i rolki do nawalcowywania gwintów, przyrządy do wyciskania, ciągniki, wyginaki, zawijaki, rolki prostujące, narzędzia do dokładnego wykrawania, narzędzia do głębokiego tłoczenia, formy do tworzyw sztucznych przy produkcji abrazyjnych polimerów.

**Stan dostawy:**

zmiękczoney, max. 240HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,5	11,5	11,9	13,0

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	20°C	350°C	700°C
	16,7	20,5	24,2

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
820-850°C	piec	max 240 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	64 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1020-1080°C	olej, (N <sub>2</sub> ), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	p. wykres ulepsz.

**KONTAKT**  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6





**59-550 Wojcieszów**  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)

**CPPU+**

**NC11LV+**

**Werkstoff 1.2379 PLUS**

Wymiary w mm

 pręty okrągłe łuszczone	na zapytanie	
 kwadraty	125	
	inne kwadraty na zapytanie	
 kostki	wycinamy na potrzebny wymiar z płaskowników i bloków	
 płaskowniki	szer.	200 250 300
	400	●
	500	● ●
	inne wymiary na zapytanie	

**KONTAKT**  
**PRIMO-STAL Sp z o.o.**  
ul. Słowackiego 6

**59-550 Wojcieszów**  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)