

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**1.2367****X38CrMoV5-3****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
0,38	5,00	3,00	0,50				

**Wła ciwo ci materiału:**

stal do pracy na gorąco o wysokiej odporności na zużycie w podwyższonych temperaturach, wysoka hartowność, odporność na odpuszczanie i żarowytrzymałość.

Przy dużych obciążeniach dostarczana także w specjalnej strukturze lub po przetopie elektrożużlowym (ESU).

**Zastosowanie:**

formy ciśnieniowe o dużych wymiarach, narzędzia o wysokich wymaganiach co do żarowytrzymałości, wkładki matrycowe, przebijaki, matryce profilowe.

**Stan dostawy:**

zmiękczone, max. 229 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-500^\circ C}{}$	$\frac{20-700^\circ C}{}$
	11,9	12,6	13,1	13,5

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$	$\frac{700^\circ C}{}$
	30,8	33,5	35,1

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
730-780°C	piec	max 229 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	55 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1030-1080°C	olej, sprężony gaz (N <sub>2</sub> ), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	300 °C - 53 HRC 400 °C - 52 HRC 500 °C - 55 HRC 600 °C - 52 HRC 700 °C - 36 HRC

**KONTAKT**  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

**59-550 Wojcieszów**  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. [biuro@primo-stal.com](mailto:biuro@primo-stal.com)