

gatunek (Werkstoff)

nazwa

WLV**1.2365****32CrMoV12-28****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
0,32	3,00	2,80	0,50				

Wła ciwo ci materiału:

stal do pracy na gorąco o wysokiej odporności na odpuszczanie i żarowytrzymałości, dobra przewodność cieplna, dająca się chłodzić wodą. Przy dużych obciążeniach dostarczana także w specjalnej strukturze lub po przetopie elektrożuźlowym (ESU).

Zastosowanie:

formy ciśnieniowe dla metali ciężkich, wkładki matrycowe, wylączarki ślimakowe, przebijaki tłoczne.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 229 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	<u>20-100°C</u>	<u>20-300°C</u>	<u>20-500°C</u>	<u>20-700°C</u>
	11,6	12,5	13,3	13,7

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	<u>20°C</u>	<u>350°C</u>	<u>700°C</u>
	32,1	33,2	31,3

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
750-800°C	piec	max 241 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	63 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1020-1050°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kapiel gorąca 500-550 °C	300 °C - 47 HRC 400 °C - 49 HRC 500 °C - 52 HRC 550 °C - 52 HRC 600 °C - 49 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com