

gatunek (Werkstoff)

nazwa

WCLV**1.2344****X40crMoV5-1****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
0,40	5,30	1,40	1,00				

Wła ciwo ci materiału:

wysoka żarowytrzymałość, wysoka odporność na zużycie w podwyższonych temperaturach, dobra ciągliwość, przewodność cieplna i odporność na powstawanie pęknięć gorących, tylko warunkowo dająca się chłodzić wodą. Przy bardzo wysokich wymaganiach dostarczana także w specjalnej strukturze lub po przetopie elektrożuźlowym (ESU)

Zastosowanie:

standardowy gatunek dla narzędzi do pracy na gorąco, wyłaczarki ślimakowe, matryce kuźnicze, narzędzia ciśnieniowe, noże do nożyc do cięcia na gorąco, narzędzia do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

Stan dostawy:

zmiękczony, max. 229 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K}\right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-500^\circ C}{}$	$\frac{20-700^\circ C}{}$
	10,8	12,3	13,0	13,5

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K}\right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$	$\frac{700^\circ C}{}$
	25,6	28,4	29,4

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
750-800°C	piec	max 229 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	57 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1020-1060°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	300 °C - 54 HRC 400 °C - 56 HRC 500 °C - 56 HRC 550 °C - 53 HRC 600 °C - 48 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com