

gatunek (Werkstoff)

nazwa

WCL**1.2343****X37CrMoV5-1****WP5****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Si	Cr	Mo	V			
0,37	1,00	5,30	1,30	0,40			

Wła ciwo ci materiału:

stal do pracy na gorąco o wysokiej ciągliwości i żarowytrzymałości, odporna na powstawanie pęknięć gorących, tylko warunkowo dająca się chłodzić wodą. Przy dużych obciążeniach dostarczana także w specjalnej strukturze lub po przetopie elektro-żuźlowym (ESU).

Zastosowanie:

formy ciśnieniowe, matryce kuźnicze, wyciązarki ślimakowe, uzbrojenia, cylindry i ślimaki do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, noże do nożyc do cięcia na gorąco, narzędzia do obróbki plastycznej pracujące przy wysokim ciśnieniu wewnętrznym.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 229 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-500^\circ C}{}$	$\frac{20-700^\circ C}{}$
	11,4	12,4	13,1	13,3

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$	$\frac{700^\circ C}{}$
	25,3	27,6	30,5

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
750-790°C	piec	max 229 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	57HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1000-1050°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	300 °C - 54 HRC 400 °C - 55 HRC 500 °C - 56 HRC 550 °C - 53 HRC 600 °C - 48 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com