

gatunek (Werkstoff)

nazwa

1.2316

X38CrMo16

Skład chemiczny:

(średnio w %)

C	Cr	Mo					
0,38	16,50	1,20					

Wła ciwo ci materiału:

nierdzewna stal martenzytyczna do pracy na zimno z podwyższoną zawartością chromu dla polepszenia odporności na korozję. Ta stal dostarczana jest z reguły w stanie ulepszonym. Dobrze polerowalna.

Zastosowanie:

narzędzia względnie formy do produkcji działających korozyjnie polimerów.

Stan dostawy:

ulepszony , ok. 300 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{10,3}$	$\frac{20-200^\circ C}{10,8}$	$\frac{20-300^\circ C}{11,2}$	$\frac{20-400^\circ C}{11,6}$
---	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{19,6}$	$\frac{350^\circ C}{21,1}$
---------------------------------------	---------------------------	----------------------------

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
760-800°C	piec	max 248 HB

Odprężanie:

Zalecenie 500-550°C opiera się na stanie ulepszonym. Przy strukturze zmiękczonej odprężanie jest możliwe przy 600-650°C.

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
500-550°C	piec	64 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	odpuszczanie
1020-1050°C	olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 49 HRC 200 °C - 47 HRC 300 °C - 46 HRC 400 °C - 46 HRC 500 °C - 44 HRC

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com