

gatunek (Werkstoff)

nazwa

1.1730**Extra Nr.45****C45U****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Si	Mn					
0,45	0,30	0,70					

Wła ciwo ci materiału:

stal o dużej wytrzymałości i ciągliwym rdzeniu na formy do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, płytka hartująca się, warstwa zewnętrzna może być utwardzana do 57 HRC

Zastosowanie:

formy i obudowy do form do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, obudowy form odlewniczych, narzędzia rolnicze i inne.

Stan dostawy:

zmiękczone do 207 HB

Wła ciwo ci fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	12,2	12,7	13,3	13,5

Przewodność cieplna:

$\left(\frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	44,9	41,6

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	twardo wy arzenia
680-710°C	piec	max 207 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	maksymalna twardo
600-650°C	piec	57 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygni cie	
800-850°C	woda	

KONTAKT
PRIMO-STAL Sp z o.o.
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów
tel. +48 75 75 12 665
e-mail. biuro@primo-stal.com