

gatunek (Werkstoff)

nazwa

**1.1730****Extra Nr.45****Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Si	Mn					
0,45	0,30	0,70					

**Wła ciwo ci materiału:**

stal o dużej wytrzymałości i ciągliwym rdzeniu na formy do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, płytka hartująca się, warstwa zewnętrzna może być utwardzana do 57 HRC

**Zastosowanie:**

formy i obudowy do form do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych, obudowy form odlewniczych, narzędzia rolnicze i inne.

**Stan dostawy:**

zmiękczone do 207 HB

**Wła ciwo ci fizyczne:**

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

$\left( \frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$	$\frac{20-100^\circ C}{}$	$\frac{20-200^\circ C}{}$	$\frac{20-300^\circ C}{}$	$\frac{20-400^\circ C}{}$
	12,2	12,7	13,3	13,5

Przewodność cieplna:

$\left( \frac{W}{m \times K} \right)$	$\frac{20^\circ C}{}$	$\frac{350^\circ C}{}$
	44,9	41,6

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

<b>temperatura</b>	<b>chłodzenie stygni cie</b>	<b>twardo wy arzenia</b>
680-710°C	piec	max 207 HB

Odprężanie:

<b>temperatura</b>	<b>chłodzenie stygni cie</b>	<b>maksymalna twardo</b>
600-650°C	piec	57 HRC

Hartowanie:

<b>temperatura</b>	<b>chłodzenie stygni cie</b>	
800-850°C	woda	

KONTAKT  
PRIMO-STAL Sp z o.o.  
ul. Słowackiego 6

59-550 Wojcieszów  
tel. +48 75 75 12 665  
e-mail. biuro@primo-stal.com